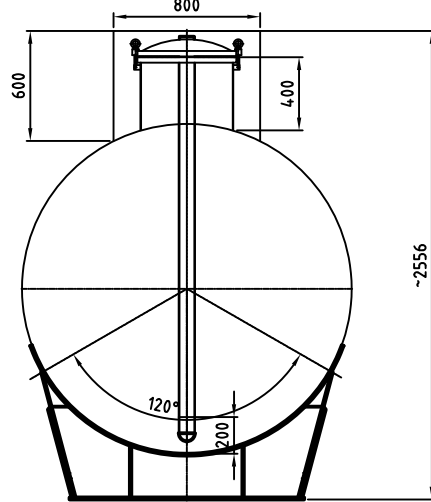
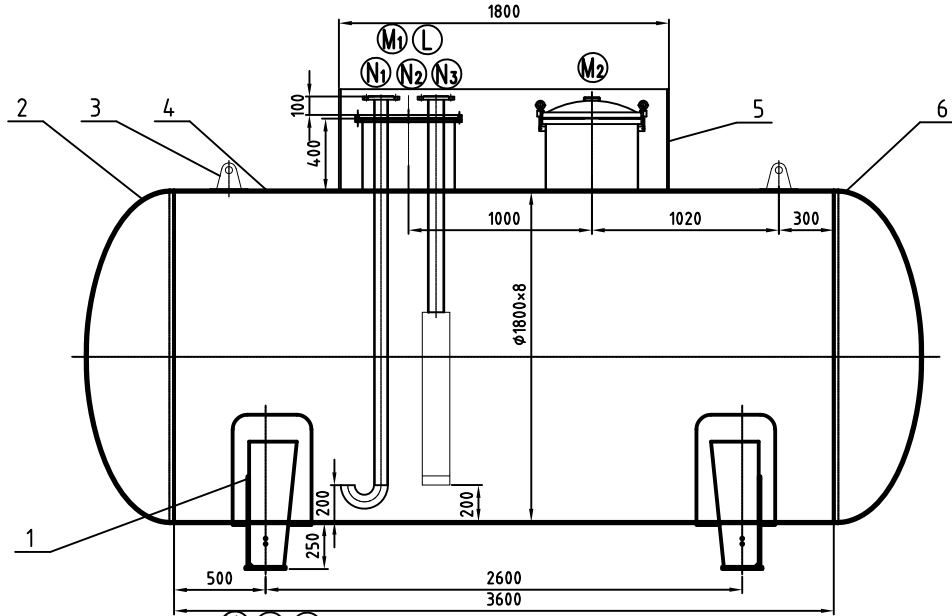


6	GB/T25198-2010	罐顶封头	EHA1800×8	1	S304.08	2318	2318	
5		操作井	±1800×±800×±600/10mm	1	S304.08			
4		筒体	φ1800×8	1	S304.08	12915	12915	L=3600
3		吊耳		2	S304.08			
2	GB/T25198-2010	罐顶封头	EHA1800×8	1	S304.08	2318	2318	
1	NB/T47065.1-2018	罐体支座	A1800-FS	2	S304.08	171.0	342.0	
序号	图号/标准号	名称	规格	数量	材料	质量	总重	备注

技术条件及数据 TECHNICAL SPECIFICATION & DATA									
设计参数 DESIGN PARAMETER					设计、制造与检验标准 STANDARD FOR DESIGN FABRICATION&INSPECTION				
容器类别 VESSEL CLASS		类外			《钢制焊接压力容器》NB/T 47003.1-2009				
参数名称 PARAMETER NAME		容器 VESSEL							
工作压力 OPERATING PRES.		MPa							
设计压力 DESIGN PRES.		MPa							
工作温度 OPERATING TEMP.		℃			角焊缝形式 JOINT TYPE		除图中注明外,按HG/T20583-2011中规定。 角焊缝的焊角高度按表规定。 法兰焊接按相应法兰标准。		
设计温度 DESIGN TEMP.		℃							
介质名称 MEDIUM NAME		乙醇							
介质特性 MEDIUM CHARACTER		无毒,易燃			无损检测 NDT		焊接接头类型 WELDS TYPE		
介质密度 MEDIUM DENSITY		kg/m³							
主要承压元件材料 MAIN PRES. PART MATERIAL		S304.08 GB/T 24511-2017							
腐蚀裕量 CORROSION ALLOWANCE		mm			试验 TEST		试验方法 EXAM METHOD		
焊接接头系数 JOINT EFFICIENCY		0.85							
填充系数 FILLING COEFF.		0.9							
全容积 FULL VOLUME		m³			试验 TEST		试验结果 TEST RESULT		
换热面积 TRANS. SURFACE		m²							
保温材料 INSULATION MATERIAL		/							
保温层厚度 INSULATION THICK		mm			试验 TEST		试验结果 TEST RESULT		
容器自重 VESSEL DEAD WEIGHT		kg							
最大吊装质量 MAX. LIFTING MASS		kg							
设备充水后质量 WT.OF FULL WATER		kg			试验 TEST		试验结果 TEST RESULT		
搅拌转速 AGITATION REV		rPm							
焊接材料 WELD MATERIAL		S304.08之间 A102, 焊丝牌号H08Cr21Ni10; S304.08与S304.08之间 A102.							

技术要求

- 水压试验时应控制水中氯离子含量不超过25ml/L,合格后应清水清洗干净。
- 不得有内外壁焊缝开裂,角焊缝应圆滑过渡,内表面圆滑过渡至0.45mm,外表面圆滑。
- 容器结构位置可适当调整。
- 图中数字为最小壁厚。

管口表 NOZZLE SCHEDULE

符号 MARK	公称尺寸 NOMINAL DIM.	公称压力 NOMINAL PRES.	连接标准 CONNECTIONS STANDARDS	法兰形式 FLG. TYPE	连接面形式 FLG. FACE	用途或名称 SERVICE	备注 REMARK
M1	500	/	/	/	/	人孔	全焊型带法兰盖
M2	500	/	/	/	/	人孔	
N1	特定	/	/	/	/	出液口	
N2	65	16	HG/T20592-2009	PL	RF	呼吸口	配大风帽
N3	65	16	HG/T20592-2009	PL	RF	进液口	配直管弯头
L	50	16	HG/T20592-2009	PL	RF	液位计口	自控型

数量: 1台

本图纸及其内容为温兄控股集团股份有限公司技术成果,未经本公司书面许可,不得转给第三者。 This drawing is the property of WX. Unauthorized disclosure to any third party is not permitted.									
 温兄控股集团股份有限公司 Wenxiong Holding Group Co., Ltd						项目 PROJ.	四川省骨科医院		
起草 DRAFT	签字 SIGN	日期 DATE	起草 DRAFT	签字 SIGN	日期 DATE	10000L地埋储罐			
设计 DESIGN	林德		标准 STD			版次 VER.	比例 SCALE	1:20	所在图号 LOC. NO.
校核 CHECK			会签 SIGN			第 张	共 张	2203-019	2203-019
审核 REVIEW			审批 APPR			第 张	共 张	库存储号 STORE NO.	C000864